

HỆ THỐNG QUẢN LÝ SẢN LƯỢNG & HỆ THỐNG ANDON

Công ty TNHH Giải Pháp Số VIỆT

407/15 Quang Trung, P.10, Q.Gò Vấp, Tp. HCM

Tel: 08. 54 273327 – 08.54273328; Fax: 08.54 273329

Mr Toàn

HP: 0908 089 095

Website: www.vietdigital.vn

Email: toan.vietdigital@gmail.com

VDS-PMSys

Hệ thống giám sát sản xuất là một trong những giải pháp theo dõi năng suất và tăng cường sự trao đổi thông tin giữa người quản lý sản xuất và bộ phận sản xuất.



Mô Hình Hệ Thống



Phòng Quản Lý

Khu Vực Xưởng Sản Xuất

TIME	1001
TARGET	1800
ACTUAL	220
HOURLY	600
REJECTED	8885
RFT %	8812

Line 1

TIME	1001
TARGET	1800
ACTUAL	220
HOURLY	600
REJECTED	8885
RFT %	8812

Line 2

TIME	1001
TARGET	1800
ACTUAL	220
HOURLY	600
REJECTED	8885
RFT %	8812

Line n

Bảng điện tử nhóm (công đoạn)

Tính năng:

- Mã hàng, công đoạn: hiển thị bằng led hoặc ghi chép thủ công.
- KH giờ cập nhật từ phần mềm quản lý, sản lượng cập nhật từng phút
- TH giờ: Nhập từ nút nhấn, reset về 0 sau mỗi giờ làm việc
- KH Ngày: Cập nhật từ phần mềm quản lý, sản lượng cập nhật theo từng phút
- LK Ngày: Sản lượng tính từ lúc bắt đầu làm việc đến thời điểm hiện tại (cộng dồn từ TH giờ).
- % Tỷ lệ Đạt: được tính dựa theo công thức tính tỷ lệ theo tiêu chuẩn của từng nhà máy.



- Màu hiển thị theo tỷ lệ đạt: có thể chia làm nhiều màu sắc khác nhau (xanh lá, xanh dương, đỏ, cam, vàng, tím..) tương ứng với tỷ lệ đạt
- Chuẩn kết nối RS485

Bảng điện tử kiểm thành phẩm

Tính năng:

- Mã hàng: hiển thị bằng led hoặc ghi chép thủ công.
- SL k Hoạch cập nhật từ phần mềm quản lý
- $SL\text{ Kiểm} = SL\text{ Đạt} + SL\text{ Loại}$
- SL Đạt, SL Kiểm nhập bằng nút nhấn (nút nhấn công nghiệp, có đèn báo khi nhấn thành công)
- % Tỷ lệ Đạt: được tính dựa theo công thức tính tỷ lệ theo tiêu chuẩn của từng nhà máy.
- Màu hiển thị theo tỷ lệ đạt: có thể chia làm nhiều màu sắc khác nhau (xanh lá, xanh dương, đỏ, cam, vàng, tím..) tương ứng với tỷ lệ đạt
- Chuẩn kết nối RS485



Phần Mềm Quản Lý

Giao diện trực quan thân thiện với người dùng

VDS Production Monitor

File Setup Data Help

	Line	Tổ	Mã hàng	Nhóm CD	BĐT	Addr	KH SL Ngày	KH SL Giờ	TH giờ hiện tại	LK TH ngày	% TH	C.Báo	SL Đạt	SL Loại	% ĐẠT	C.Báo	Pause	HW
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	GẤP MÉP THÂN	Bảng ĐT nhóm (2)	2	350	37				●					☐	■
▶	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	GẤP MÉP THÂN	Bảng ĐT nhóm (3)	3	350	37				●					☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	MAY RÁP	Bảng ĐT nhóm (5)	5	350	37				●					☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	DÂY KÉO	Bảng ĐT nhóm (6)	6	350	37				●					☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	QC	Bảng ĐT QC (1)	16	350	37					213	35	85.9	●	☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	QC	Bảng ĐT QC (2)	17	350	37				●					☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	MAY THÂN	Bảng ĐT nhóm (4)	4	380	40				●					☐	■
	Line 1	Tổ 1	VDS-080823	MAY QUAI	Bảng ĐT nhóm (1)	1	400	42	85	85	173.5	●					☐	■

STOP

Manual

Reset Device(s) inputs

Reverse Device(s) inputs

VANTOAN_DELL\SQLXPRESS::PMON-TBS COM3

Phần mềm giám sát sản xuất của các chuyên (nhóm)

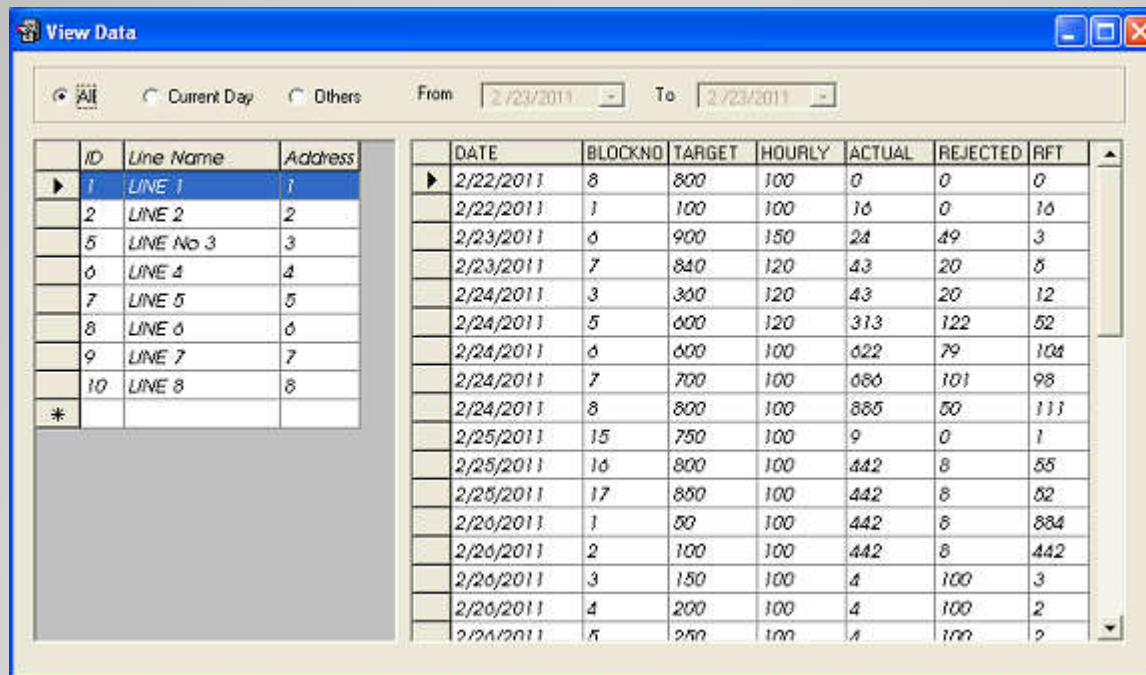
Tính năng:

- Hiển thị lên tivi kết quả của từng nhóm công đoạn
- Phần mềm sẽ lật trang theo chuyên
- Giúp cho nhà quản lý xem trực tiếp tốc độ sản xuất của từng nhóm, chuyên trong nhà máy.



Chức năng View data

- Xem lại số liệu những ngày qua của từng Line
- In báo cáo tổng hợp hoặc từng Line
- Có thể xuất ra file Word, Excel..

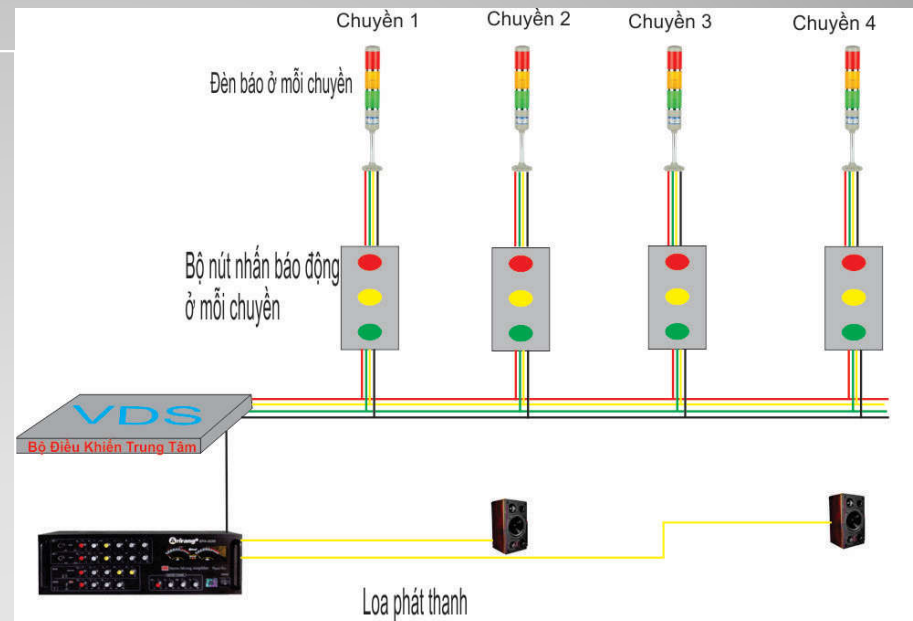


The screenshot shows a software window titled "View Data". It contains a table with columns: ID, Line Name, Address, DATE, BLOCKNO, TARGET, HOURLY, ACTUAL, REJECTED, and RFT. The table is divided into two sections. The left section lists lines 1 through 10, and the right section shows detailed data for these lines from 2/22/2011 to 2/24/2011. The data includes hourly production, actual counts, rejected counts, and RFT (Right First Time) percentages.

ID	Line Name	Address	DATE	BLOCKNO	TARGET	HOURLY	ACTUAL	REJECTED	RFT
1	LINE 1	1	2/22/2011	8	800	100	0	0	0
2	LINE 2	2	2/22/2011	1	100	100	10	0	10
5	LINE No 3	3	2/23/2011	6	900	150	24	49	3
6	LINE 4	4	2/23/2011	7	840	120	43	20	8
7	LINE 5	5	2/24/2011	3	300	120	43	20	12
8	LINE 6	6	2/24/2011	5	600	120	313	122	52
9	LINE 7	7	2/24/2011	6	600	100	622	79	104
10	LINE 8	8	2/24/2011	7	700	100	686	101	98
*			2/24/2011	8	800	100	885	50	111
			2/25/2011	15	750	100	9	0	1
			2/25/2011	16	800	100	442	8	55
			2/25/2011	17	850	100	442	8	52
			2/26/2011	1	80	100	442	8	884
			2/26/2011	2	100	100	442	8	442
			2/26/2011	3	150	100	4	100	3
			2/26/2011	4	200	100	4	100	2
			2/26/2011	5	250	100	4	100	2

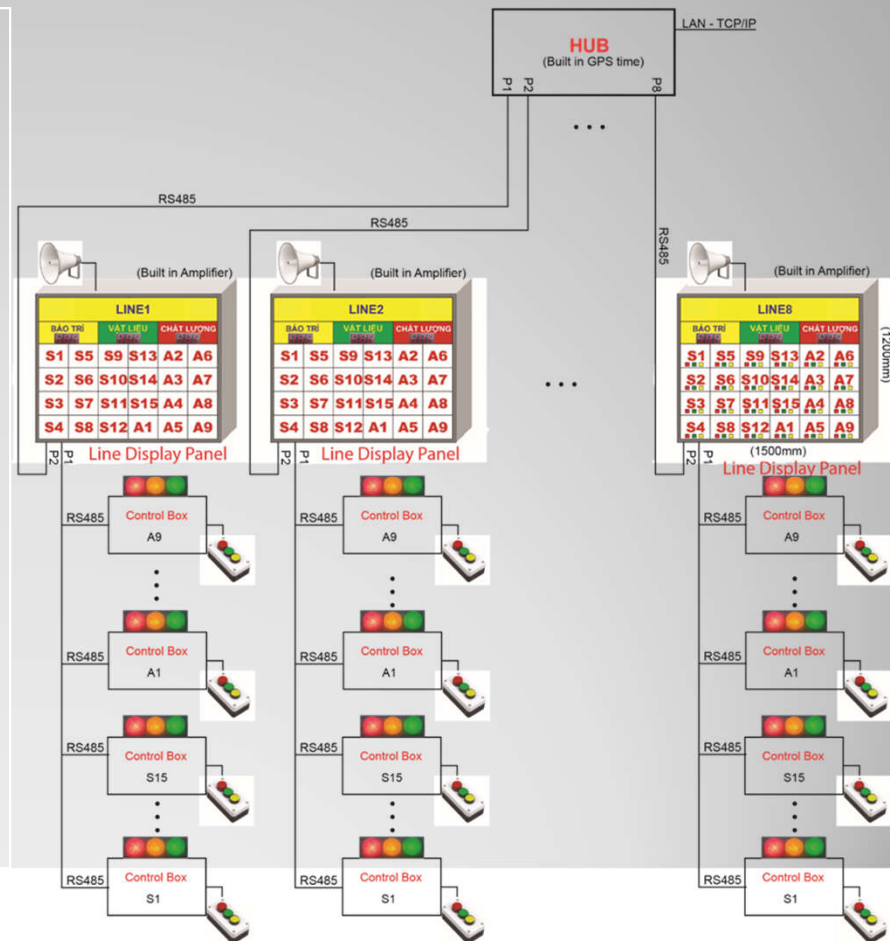
Mô Hình Hệ Thống Báo Sự Cố

- Đèn báo ba trạng thái :
đỏ, xanh, vàng tương ứng
với 3 yêu cầu báo động
- Nút nhấn báo sự cố đỏ,
xanh, vàng tương ứng với
đèn đỏ, xanh, vàng
- Phát thanh
- kết nối máy tính hoặc
không dùng máy tính



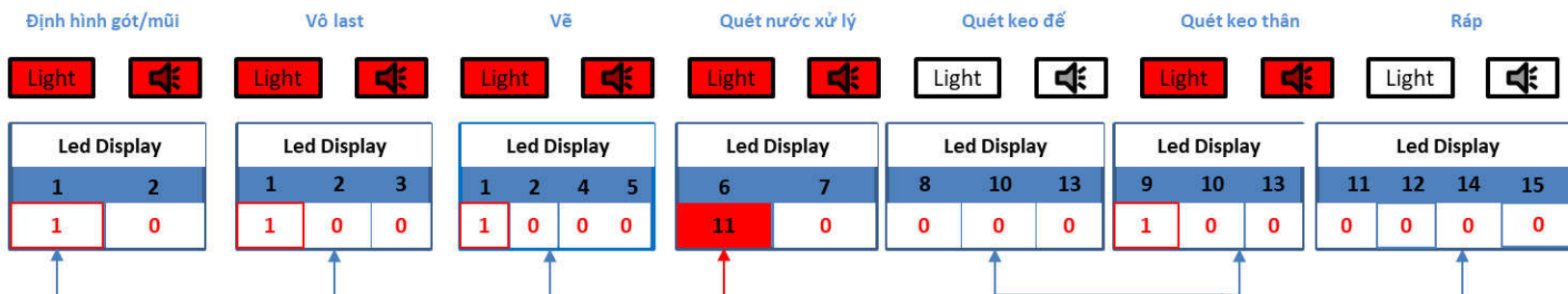
Mô Hình Hệ Thống Báo Sự Cố

- Báo lên các phòng ban về tình trạng vật tư, sự cố hay cần gấp quản lý của từng vị trí sản xuất trong xưởng.
- Loa phát thanh nhắc nhở.
- Bảng hiển thị trung tâm: hiển thị thông tin từng vị trí trong xưởng.
- Xuất báo cáo ra file dạng excel



HỆ THỐNG QUẢN LÝ LỖI SẢN XUẤT Ở TỪNG VỊ TRÍ TRONG CHUYỀN

Setup Quality Process Management system at Assembly F1 Pilot line



Alarm location

- Station 1: Định hình gót/ mũi (1 thiết bị hiển thị led)
- Station 2: Vô last (1 thiết bị hiển thị led)
- Station 3: Vẽ (1 thiết bị hiển thị led)
- **Station 4: Quét nước xử lý (2 thiết bị hiển thị led)**
- Station 5: Quét keo đế - bottom (1 thiết bị hiển thị led)
- Station 6: Quét keo thân - upper (1 thiết bị hiển thị led)
- Station 7: Ráp (1 thiết bị hiển thị led)

1. Nếu nhấn màn hình cảm ứng tại vị trí lỗi số 1 thì đèn và màn hình hiển thị led, loa báo sẽ được kích hoạt, cụ thể đèn tại vị trí station có lỗi số 1 sẽ sáng, loa báo sẽ phát âm thanh tự động kéo dài 3 – 5 giây và màn hình hiển thị đếm lỗi sẽ tăng thêm 1 dựa trên số lần nhấn bằng điều khiển.
2. Nếu nhấn bằng điều khiển số 9 thì đèn và màn hình hiển thị led, loa báo sẽ được kích hoạt, cụ thể đèn tại vị trí công nhân có lỗi số 9 sẽ sáng, loa báo sẽ phát âm thanh tự động kéo dài 3 – 5 giây và màn hình hiển thị đếm lỗi sẽ tăng thêm 1 dựa trên số lần nhấn bằng điều khiển..
3. Nếu lỗi nào đó lặp lại nhiều hơn 10 lần trong 5 phút thì tín hiệu âm thanh và đèn sẽ báo hiệu liên tục, hệ thống cảnh báo chỉ ngừng lại khi có sự tác động vào tắt tín hiệu tại vị trí QC kiểm tra. Mục đích là để quản lý chuyển can thiệp kiểm tra nguyên nhân lỗi.

Lỗi lặp lại quá 10 lần trong 5 phút



Màn hình touch screen

1. Méo mũi
2. Méo gót
3. Nhấn áo
4. Không đồng mũi
5. Không đồng gót
6. Lạm nước xử lý
7. Thiếu nước xử lý
8. Thiếu keo đế
9. Thiếu keo thân
10. Lạm keo
11. Chừa keo
12. Qua keo
13. Động keo
14. Cuốn đế
15. Hở keo

Công nghệ của Việt Digital

- ❑ Là công ty đứng đầu về công nghệ hiển thị đèn led
 - ❑ Kỹ thuật phối màu led ma trận lên đến 16 triệu màu.
 - ❑ Led 7 đoạn 3 màu đỏ, xanh, vàng.
- ❑ Kỹ Thuật truyền thông
 - ❑ Chuẩn RS485 truyền xa hơn 1000 mét.
 - ❑ Wireless (RF) Truyền xa hơn 100 mét.
 - ❑ TCP/IP , Modbus rs485, Modbus TCP/IP có thể tích hợp vào phần mềm quản lý của Doanh nghiệp.
 - ❑ Một Master quản lý được 32 Slaver .
- ❑ linh kiện: Atmel, Phillips, Dallas, Toshiba...



Hiệu Quả Đầu tư

- Nhà quản lý:
- Thuận tiện cho Người quản lý khi đặt kế hoạch cho từng chuyền (Line) → tiết kiệm thời gian.
- Người quản lý dễ dàng biết được tình hình sản xuất trong xưởng tại mỗi chuyền (Line) từ đó đưa ra những quyết định kịp thời
- Không mất nhiều thời gian cho việc thống kê, báo cáo.



Hiệu Quả Đầu tư

- Công Nhân :
- Theo dõi trên bảng điện tử để biết mình sản xuất được bao nhiêu sản phẩm → thi đua, khen thưởng.
- Số sản phẩm đạt tiêu chuẩn → tạo thêm sự tự tin cho công nhân làm việc.
- Số sản phẩm chưa đạt tiêu chuẩn → khắc phục lỗi và cố gắng đạt chỉ tiêu.



CÁC LOẠI BẢNG ĐIỆN TỬ



Cạnh Tranh Của Việt digital



- Bảng điện tử của Việt digital có các ưu điểm nổi bật sau:
 - Thiết kế: Đẹp, bền, đa dạng mẫu mã, đạt tiêu chuẩn làm việc trong công nghiệp.
 - Nhập liệu: Nút nhấn (button), IR, Remote, Wireless, ngõ ra của cân điện tử, máy Scan mã vạch...
 - Hỗ trợ chuẩn công nghiệp Modbus.
 - Có thể truyền dữ liệu không dây (wireless) → giảm chi phí cho khách hàng
 - Chạy thông tin khuyến khích, động viên công nhân làm việc hoặc có thông báo từ quản lý



Cạnh Tranh Của Việt Digital

- Tất cả sản phẩm của Việt digital được bảo hành từ 12 đến 18 tháng.
- Chế độ hậu mãi tốt, thời gian phục đáp 4 giờ làm việc.
- Đội ngũ nhân viên giàu kinh nghiệm, nhiệt tình.
- Sản phẩm đa dạng phù hợp với mọi tiêu chuẩn của khách hàng.
- Sử dụng linh kiện chính hãng: Autonic, Omron, Nuvoton, Atmel, AI thinker, Lora



Một số dự án đã triển khai

- TBS Group Bình Dương
- TBS Group Sông Trà, Thái Bình
- Công Ty Vastco Garment Combodia
- Công Ty Pegasus Long Thành – Đồng Nai
- Nhà Máy Ajinomoto Việt Nam- Long Thành Đồng Nai
- Công Ty May Esprinta _ Bình Dương
- Công Ty May Bình Dương_ Bình Dương
- Công Ty Bonfiglioli_ KCN Mỹ Phước_ BD
- Công Ty Pou chen viet nam_ Đồng Nai
- Công Ty Golden Hope Nhà Bè
- Công Ty year 200 _ Thủ Đức Tp HCM.
- Công Ty Mercury – Củ chi Tp HCM
- Công Ty May Esquel_ KCN VSIP Bình Dương
- Công Ty May Phước Long_ Q9 Tp HCM
- Công Ty May Wondo Sài Gòn
- Công Ty May Tân Hoàng Sang, Q12 Tp HCM.
- Công ty May ELLE UN Việt Nam
- Công ty NITTO DENKO việt Nam
- Công Ty E&I Printing
- Công Ty Gunze Việt Nam
- Công TY Pou Hung Tây Ninh
- Công Ty Samho việt nam

Công Ty Việt Digital cảm ơn quý công ty đã giành thời gian theo dõi

Mọi chi tiết xin liên hệ

CTY TNHH Giải Pháp Số Việt

407/15 Quang Trung, P10, Q Gò Vấp Tp HCM

Tel: 08 54 273327

Mr Toàn

HP: 0908 089 095

Email: sale@vietdigitals.com

Website: www.vietdigital.vn

www.vietdigitals.com